hoxter

Wir haben an der technischen Universität in Brünn studiert. Noch während des Studiums haben wir im Jahre 2004 den heute größten tschechischen Großhandel in der Branche gegründet. Bald haben wir festgestellt, dass ein qualitativ hochwertiges Wassergerät auf dem Markt fehlt. So haben wir mit den ersten wasserführenden Produkten die Marke Hoxter auf die Welt gebracht. Finanzielle Unterstützung fanden wir durch den damals gegründeten Großhandel. Des Weiteren haben wir auch zwei Kollegen aus der Uni engagiert, die einen Teil der Firma im Besitz haben.

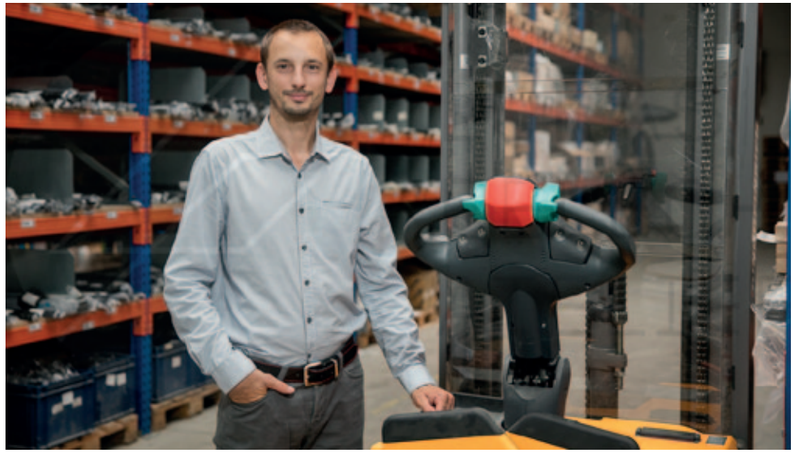
Ein qualitativ hochwertiges Produkt ist allerdings nur eine Hälfte des Erfolgs. Auch das Zwischenmenschliche muss passen. Unsere Philosophie ist, authentisch zu sein, keine pompösen Auftritte, keine übertriebenen Strategien und indirekte Wege. Traditionelle Werte zu halten, macht das Funktionieren einfacher und effizienter, daher halten wir uns an dem Versprochenen egal ob mündlich oder schriftlich – Handschlagqualität und Vertrauen.

Wir arbeiten unter dem Motto: *„Wir wollen nicht die Größten, sondern die besten und beliebtesten sein.“*

Seit 2009 werden die Hoxter Produkte in 23 Länder Europas vertrieben und wir können ganz stolz sagen: *„Was wir machen, verstehen wir.“*

Richard Dorazil, Petr Banasinski
Gründer der Firma Hoxter

Petr Veselsky
Mitbesitzer der Firma Hoxter
Entwicklung und Qualität



Martin Makovec
Mitbesitzer der Firma Hoxter
Logistik und IT

Wir arbeiten ausschließlich mit Fachbetrieben, sprich den Ofenbauern zusammen. Wir achten sorgfältig darauf, unseren Vertrieb von den Internethändlern zu schützen. Es wird kein Kunde beliefert, der unsere Produkte über das Internet anbietet.

Wir haben uns für den selektiven Vertrieb entschieden. Vertrauens- und respektvolle Partnerschaft mit unseren Kunden aufzubauen, entspricht unserer Philosophie.

5 Jahre Garantie für den Korpus und 2 Jahre für alle Komponenten.

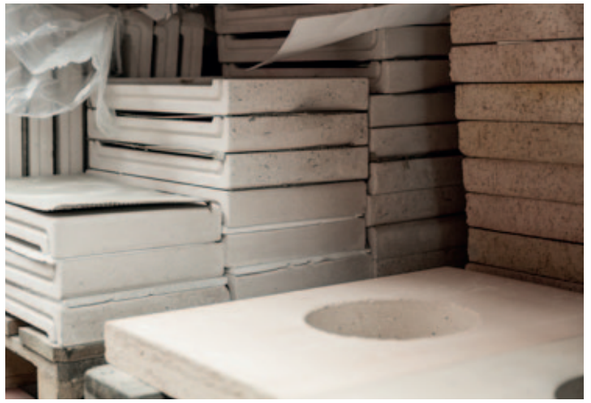
Wir identifizieren uns nicht mit dem heutigen Trend, die Produkte nur für den kurz- oder mittelfristigen Gebrauch zu entwickeln. Unsere Produkte sind robust und aus hochwertigen Materialien hergestellt. Unser Ziel ist dauerhafter Wert. Die Hoxter Produkte müssen im intensiven Betrieb bestehen.

Der Weg vom ersten Entwurf bis zum fertigen Produkt ist lang. Dazwischen liegen Monate langer Entwicklung und ausführlicher Tests. Gute Dinge brauchen Zeit und wir produzieren keine Probleme, wir produzieren Hoxter.

Unsere Produkte sind für Speicherbetrieb entwickelt. Die Hochschiebetechnik ist komplett über die Kamintür zugänglich und revisionsfähig. Die Revisionsöffnungen im Korpus des Kamineinsatzes ermöglichen den Zugang zu den beweglichen Teilen. Es sind keine Gitter oder ähnliches in der Kaminhülle notwendig.

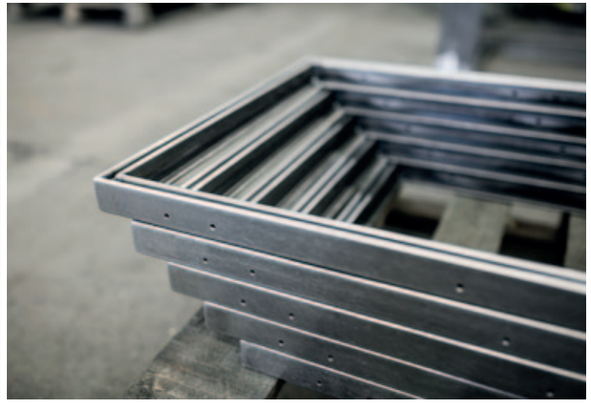
Der Kundendienst wird direkt vom Werk übernommen. Durch Mitarbeiter aus der Produktion, die die Geräte genau kennen. Der Serviceeinsatz wird analysiert und entsprechende Maßnahmen werden umgesetzt.

Alle Serviceanforderungen werden innerhalb von 14 Tagen erledigt.



Das Schamotte- und Feuerbetonmaterial wurde zur Herstellung bei 1100 °C ausgebrannt und verträgt somit die höchsten im Feuerungsbetrieb erreichbaren Temperaturen. Hoxter arbeitet bei allen Produkten ausschließlich mit ausgebranntem Material.

Das Türprofil wird aus Kesselstahl mit einer Stahlstärke von 2,5 mm produziert. Das A und O ist die Festigkeit und Stabilität bei größeren Ecktürformaten. Das Türprofil ermöglicht eine variable Anwendung sowohl bei einfacher, als auch bei doppelter Verglasung. Die Dichtung wird in eine Konusnute im Türprofil eingesetzt. Die Konusform verhindert die Verschiebung der Dichtung.



Unser Standard ist Speicherbetrieb in geschlossenem Einbau. Alle Komponenten, die im direkten Kontakt mit Feuer sind, werden aus Kesselstahl produziert. Der Kesselstahl weist im Vergleich zum üblichen Konstruktionsstahl längere Lebensdauer auf und die Funktionalität der Komponenten ist dank höherer Stabilität des Materials gewährleistet.

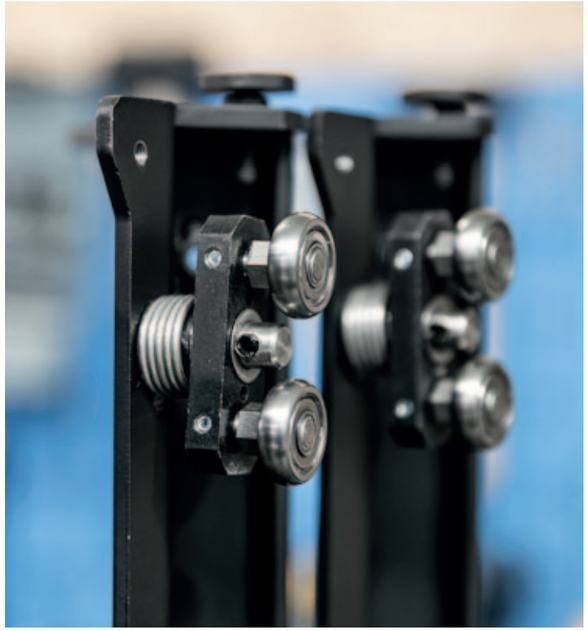
UHT 600 HYDRO ist eine Farbe der höchsten Qualität der Reihe Senotherm. Mit dieser Farbe werden die Sichtteile unserer Produkte lackiert. Die Farbe wird bei Raumtemperatur ausgehärtet und der unangenehme Geruch wird dadurch vermieden. Sie ist auch gegen mechanische Beschädigung resistent.

Die anderen Komponenten werden mit der qualitativ zweitbesten Farbe lackiert, mit UHT 600. Diese Farbe riecht und raucht nicht einmal bei den ersten Abbränden.

Wir reinigen jedes Gewinde, damit die möglichen Farbreste komplett entfernt werden. Die durch hohe Temperaturen verklebten Schrauben zu lösen, macht nämlich keinen Spaß.

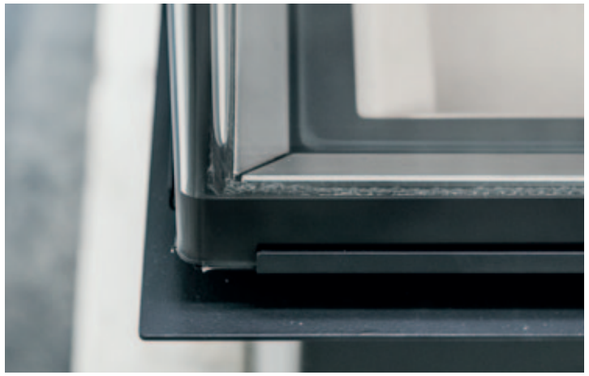
Bei schließen wird die Hebetür durch vier Springfedern mit der Kraft von je 80 bis 250 Newton (8 bis 25 kg) an den Korpus angepresst. Die Kugellager sind selbstschmierend und bis zu ca. 300 °C wärmebeständig.

Der Feuerraum bleibt dicht.



Durch die einzigartige Konstruktion der doppelt verglasten Hoxter Eck-Tür ist der Wert der Wärmeabstrahlung durch die Sichtscheibe bis zu einem Drittel geringer.

Die innere Glasscheibe der Eck-Tür ist im Rahmen in eine Dichtung eingelegt, wobei die Dichtung die Dehnbarkeit der angewandten Materialien bei hohen Betriebstemperaturen kompensiert. Sowohl die inneren als auch die äußeren Scheiben sind in der Ecke gebogen, damit der Raum zwischen den Glasscheiben dicht bleibt und keine Verunreinigung entsteht.



G311
G310

HOXTER gmbh
Hersbrucker Straße 23
91244 Reichenschwand
GERMANY
Tel.: +49 (0)9151 8659 163
E-mail: info@hoxter.de

HOXTER a.s.
Blanenska 1902
66434 Kurim
CZECH REPUBLIC
Tel.: +420 518 777 701
E-mail: info@hoxter.eu

www.hoxter.de

STAND 08/2016
DE-M1000062
Änderungen und Irrtümer vorbehalten.